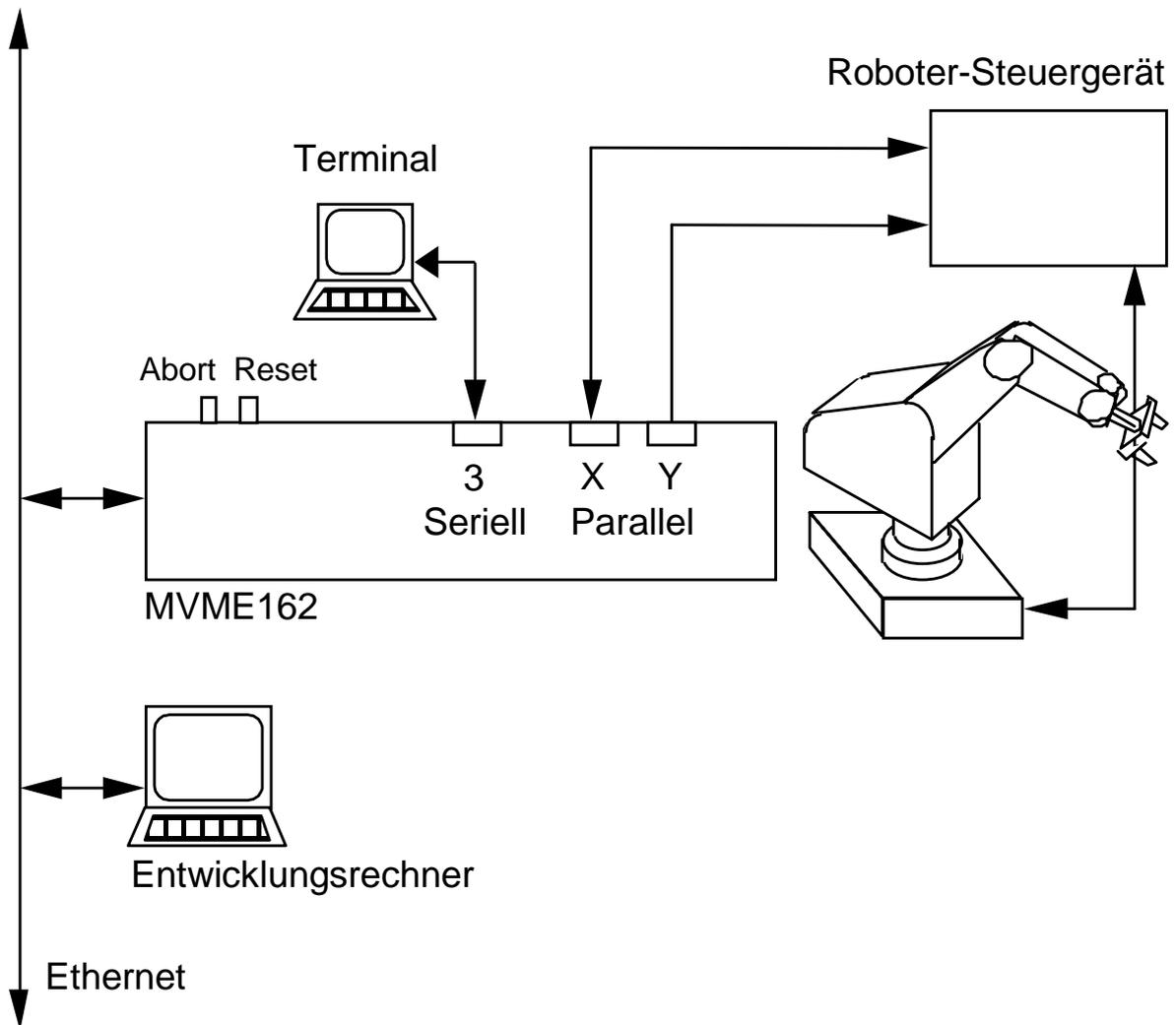


Arbeitsumgebung

- Entwicklungsrechner
 - Unix-System
 - Sun Ray 1 an SunSparc
SunOS 5.8 (Solaris 2.8), X-Windows
 - im Prinzip jeder Rechner im Haus (möglicherweise jedoch Probleme bei anderen SunOS-Versionen)
- Echtzeitrechner
 - graue Kästen mit Metall-Namen (silber, blei, platin)
 - MVME 162LX-263,
Prozessor Motorola 68040, 16 MB RAM, VME-Bus,
Schnittstellen: seriell, parallel, SCSI, Ethernet
 - Roboter-Steuerrechner mit Ada-Laufzeitumgebung
- Ada-Umgebung
 - Ada-Cross-Compiler:
VADS (Verdix Ada Development System)
 - Informationen zur Ada-Programmentwicklung
anschließend und in den Vorlesungsunterlagen aus
„Eingebettete Echtzeitsysteme“

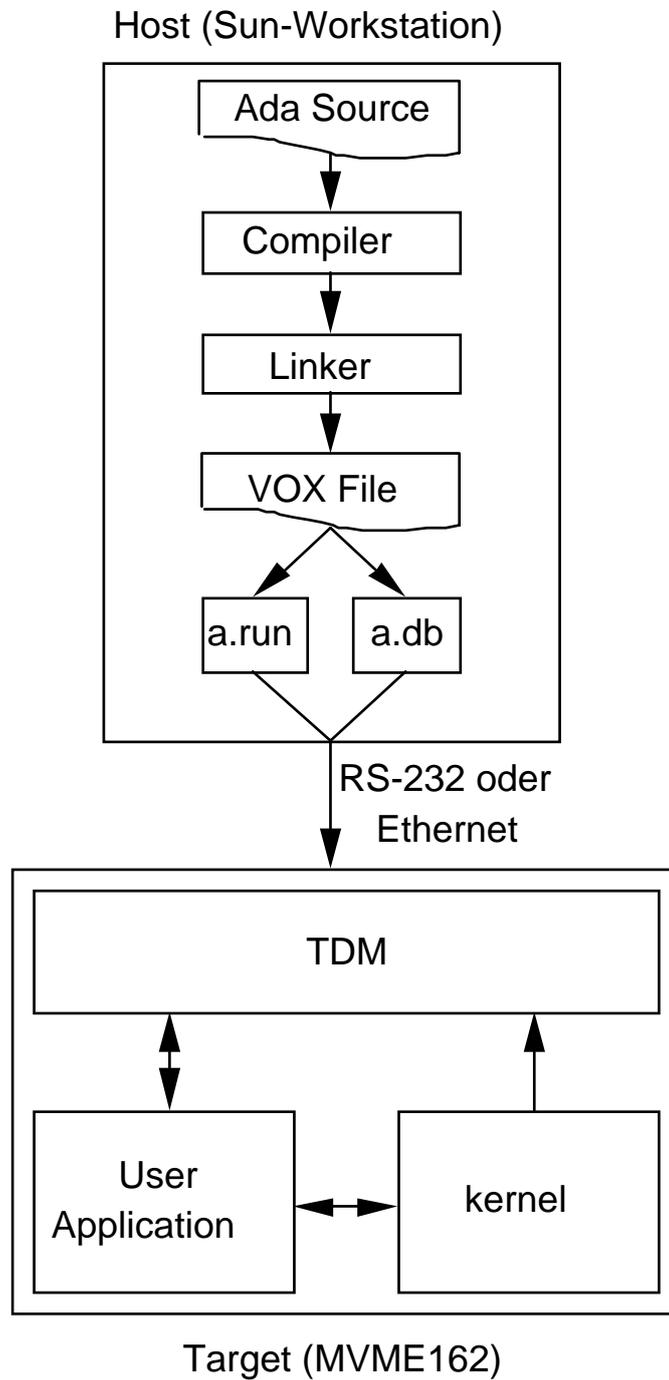


Echtzeitrechner MVME162

- 2 serielle Schnittstellen
 - Seriell_1 (Console): verboten
 - Seriell_3: Terminal ⇒ Bildschirmausgabe, Tastatureingabe

- 2 parallele Schnittstellen
 - Parallel_X: Robotersteuerung ⇒ Kontakte einlesen
 - Parallel_Y: Robotersteuerung ⇒ Motorsteuerung

Programme



TDM: Turbo Debug Monitor

- **etdm**
 - Ethernet Turbo Debug Monitor
 - verbindet Sun und MVME162 über Ethernet
 - wird nach dem Einschalten und nach Reset automatisch über Ethernet geladen und gestartet
- **k_rn.vox**
 - Laufzeitkern für Ada-Benutzerprogramme im Verdex Objects Executable-Format
 - wird beim Laden des Benutzerprogramms mittels **start** automatisch als erstes auf MVME162 geladen
 - wird nicht gestartet
- **move.vox** (Bsp.)
 - ausführbares Ada-Benutzerprogramm
 - wird mittels **start** geladen und gestartet
- **start** <Rechnername> <ausführbares Programm>
 - Shell-Script für Mehrbenutzerbetrieb im Praktikum
 - lädt **k_rn.vox**
 - lädt und startet Vorprogramm zur Identifikation des folgenden Programms (Mehrbenutzerbetrieb)
 - Vorprogramm zeigt Namen des Benutzers an, dessen Programm als nächstes zur Ausführung kommt
 - Vorprogramm erwartet Bestätigung durch Eingabe des Benutzernamens
 - nach Bestätigung lädt **start** Benutzerprogramm **move.vox** und startet dieses, falls MVME162 nicht von anderem Benutzer belegt

Programmentwicklung

- jedes Verzeichnis kann zu einer Ada-Library modifiziert werden
- alle Robotik betreffenden Dateien stehen in
`~pdv/lehre/robotik/...`
(`/home/pdv/pdv/lehre/robotik/...`)
- Vorgaben zu den Aufgaben stehen in
`~pdv/lehre/robotik/{adair,roplib,vorgaben}`
 - Nesten des Roboters, Hand-Ansteuerung
 - Ausführen einzelner Gelenkschritte
 - Abfrage der Endabschalter
- alle Kommandos der Ada-Entwicklungsumgebung in
`~pdv/vads/bin/` (unabhängig von Lehrveranstaltung)
- LV-spezifische Kommandos (`makelib`, `start`) in
`~pdv/lehre/robotik/`
- zu Beginn jeder Sitzung Umgebung initialisieren:
`source ~pdv/lehre/robotik/init`
 - in jedem X-Terminal, automatisieren
 - auf Shell achten (`init.bash`, `init.tcsh`)
- Verzeichnis zur Programmentwicklung anlegen, z.B. :
`mkdir ~/robotik/a1/`
- auf `pueblo` einloggen (`ssh pueblo`)
in das Verzeichnis wechseln (`cd ...`)
dort `makelib` ausführen \Rightarrow Ada-Library wird erzeugt
- Ada-Programm schreiben

- Namenskonvention: `name_s.a` : specification
`name_b.a` : body
- alt: `name.a` : specification
`name.a` : body
- Pakete übersetzen:
`ada name_s.a`
`ada name_b.a`
- Programm binden:
`a.ld <Name Hauptprogramm> -o <Programmname>`
Bsp: `a.ld robot_main -o move.vox`
- wer möchte, benutzt `a.make` (s. Manual)
- Hilfe zu allen Kommandos:
 - `a.help`
 - Manual „Die Ada-Umgebung“ aus EES
 - `/home/pdv/pdv/vads/man` in `MANPATH`-Variable aufnehmen
- Programm auf Echtzeitrechner übertragen (falls frei):
`start blei move.vox`
„silber“, „blei“ und „platin“ sind Ausführungsrechner
- an den Robotern:
Benutzernamen zur Bestätigung eingeben

Hinweise

- alle Ausgaben über Prozeduren von `Text_Io` gelangen zur Sun und werden in dem X-Terminal dargestellt, in dem `start` aufgerufen wurde
- bei der Ausgabe von Gleitkommawerten aufpassen
→ `CONSTRAINT_ERROR` möglich
- Rechner nicht länger als 5 Minuten belegen

Einschalten

1. Terminal ein
2. Echtzeitrechner ein
3. `start` ...
4. Not-Aus lösen
5. Zeitschaltuhr starten
6. Robotersteuerung ein

Programmende

- normales Ende:
Ausgabe auf der Sun
- Ende mit Exception:
Ausgabe auf der Sun (Name der Exception)
- Absturz: (kommt nicht vor !?)
erst Abort-Knopf, dann Reset an MVME162 (reboot)

Fallstricke VADS-Compiler ...

- `a.run` (`start`) im aktuellen Verzeichnis oder mit absoluten Pfaden benutzen:
`a.run` kann keine relativen Pfade und keine Links auflösen!
- `start` von „anderen“ Executables (z. B. aus Verzeichnis `muster/executable`) mit Pfadangabe aus eigenem Verzeichnis mit Ada-Library heraus
- hängende Interrupts erzeugen Abbruch mit Meldung:
`a.run_etdm : unexpected target signal: processor exception number ...`
beim Start des Programms
Abhilfe: Programm nochmals starten
- Programm terminiert ohne Fehlermeldung (!) bei
 - nicht ausführbaren delay-Anweisungen
 - Verklemmungen

Nur zur Information, keine Fragen:

Abhilfe: `V_XTasking.Set_Exit_Disabled(TRUE)`

Damit wird das Programm bei leerer „run“- oder „delay“-Warteschlange nicht beendet.

Tritt vor allem bei Verwendung von Interrupt-Service-Routinen auf.

- Compiler erzeugt Fehler in überwachten Ausdrücken:

```
select
  accept bla do
    action1;
  end bla;
or
  when condition => action2;
or
  ...
end select;
```

wenn mit `condition` auf Aggregate (z. B. auf Komponenten von records) zugegriffen wird.

Beispiel für Task, die nicht korrekt übersetzt wird:

```
type T_RESET is record
  FLAG : BOOLEAN := FALSE;
  ZEIT : TIME     := T0;
end record;
```

```
RESET : array(WEICHE) of T_RESET;
```

.....

```
select
  accept go do
    -- some action
  end go;
or
  when RESET(LINKS_UNTEN).FLAG =>
    delay ...;
    action1;
or
  when RESET(LINKS_OBEN).FLAG =>
    delay ...;
    action2;
end select;
```

Vorgaben

- Paket `SERIAL_IO` für Bildschirmausgabe am Terminal ist Spezialisierung von `GSERIAL_IO` für die 3. serielle Schnittstelle (siehe Vorgaben)

```
generic t:Term_T;
package GSERIAL_IO is
  DEFAULT_FORE: constant Text_Io.Field:=2;
  DEFAULT_AFT  : constant Text_Io.Field:=3;
  DEFAULT_EXP  : constant Text_Io.Field:=0;
  procedure PutS(X: Byte);
  procedure PutS(X: Character);
  procedure PutS(X: String);
  procedure PutS(N: Integer;
    Width: in Text_Io.Field:=Integer'Width);
  procedure PutS(F: Float;
    Fore: in Text_Io.Field:=DEFAULT_FORE;
    Aft  : in Text_Io.Field:=DEFAULT_AFT;
    Exp  : in Text_Io.Field:=DEFAULT_EXP);
  procedure GetS(X: out Byte);
  procedure GetS(X: out Character);
  procedure GetS(X: out Integer);
  procedure GetS(X: out Float);
  procedure Get_ByteS(X:          out Byte;
    Got_Byte: out BOOLEAN);
  procedure Put_LineS(X: String);
  procedure Get_LineS(X:          out String;
    Last: out NATURAL);
  procedure New_LineS(X: POSITIVE:=1);
end GSERIAL_IO;
```

Achtung: Feld für Integer-Ausgabe nicht größer als 9 wählen, sonst wird eine Exception ausgelöst!

- Paket NEST_ROBOT enthält Gelenkkonstanten und die Prozedur zum Nesten einzelner Gelenke:

```
package NEST_ROBOT is

    type T_Robotergelenk is (KOERPERGELENK,
                             SCHULTERGELENK,
                             ELLBOGENGELNENK,
                             HANDNEIGGELENK,
                             HANDDREHGELENK);

    EXCEPTION_NESTING_ERROR: exception;
    -- Fehler (Zeitueberschreitung) beim Nesten

    procedure Nest(GELENK: T_Robotergelenk);
    -- angegebenes Gelenk in Nullposition
    -- (Gelenkschrittnummer = 0) fahren

end NEST_ROBOT;
```

- Paket **GELENKE** enthält technische Konstanten, die Gelenkansteuerung und die Abfrage der Endabschalter:

```
package GELENKE is
  -- Gelenkschritt-Vektor
  -- (fuer ist_position und ziel_position)
  type t_rob_array is array (t_robotergelenk)
    of integer;

  -- Gelenkwinkel-Vektor
  type t_point      is array (t_robotergelenk)
    of float;

  -- Flag-Array, fuer die Endabschalter
  type t_schalter  is array (t_robotergelenk)
    of boolean;

  -- mechanische Begrenzung des Roboters,
  -- Minimum
  min_position : constant t_rob_array :=
    (KOERPERGELENK => -12000,
     SCHULTERGELENK => -5200,
     ELLBOGENGELNEN => 0,
     HANDNEIGGELENK => 0,
     HANDDREHGELENK => -4800);

  -- Maximum
  max_position : constant t_rob_array :=
    (KOERPERGELENK => 0,
     SCHULTERGELENK => 0,
     ELLBOGENGELNEN => 3600,
     HANDNEIGGELENK => 4800,
     HANDDREHGELENK => 4800);
```

```
-- Gelenkwinkel pro Gelenkschritt beim
-- Roboter in Grad
grad_pro_schritt : constant t_point :=
  (KOERPERGELENK => 0.025,
   SCHULTERGELENK => 0.025,
   ELLBOGENGELNENK => 0.025,
   HANDNEIGGELENK => 0.0375,
   HANDDREHGELENK => 0.0375);

-- Einlesen der Endabschalter-Stellungen
function endabschalter return t_schalter;

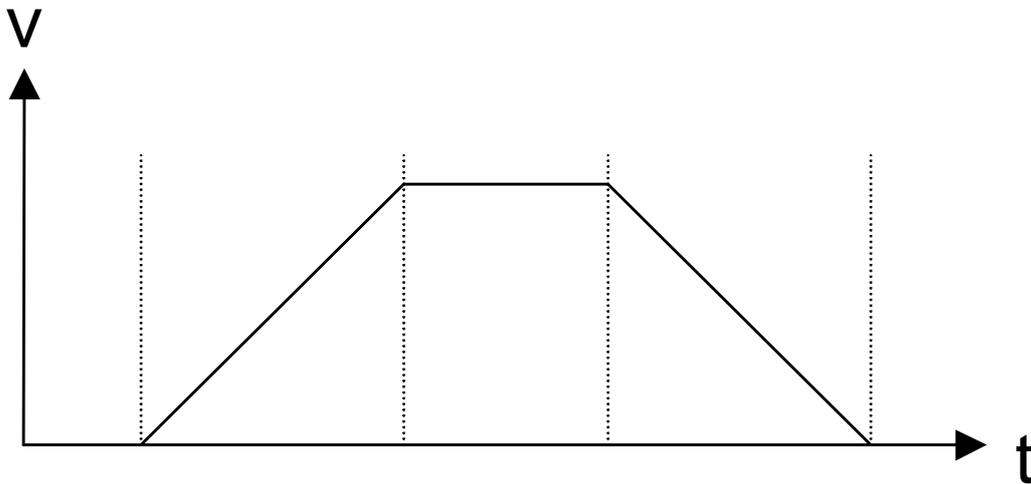
-- ganzen Roboter nesten, Hand auf
procedure nest_all
  (ist_position: out t_rob_array;
   ist_greifer : out t_greiferzustand);

-- Kontrolle an Steuerrechner abgeben und
-- Programm sicher terminieren
procedure switch_off;

-- alle Gelenke, deren ist_position von
-- ziel_position abweicht, um je einen
-- Schritt in die noetige Richtung bewegen,
-- und die ist_position aktualisieren
-- ACHTUNG: ES FINDET KEINE PRUEFUNG AUF
-- DIE MECHANISCHEN GRENZEN UND KEINE
-- ABFRAGE DER ENDABSCHALTER STATT
-- DIES IST SACHE DES AUFRUFERS!!!
procedure gelenkschritt
  (ist_position : in out t_rob_array;
   ziel_position: in      t_rob_array);
end GELENKE;
```

Hinweise zu Aufgabe 1

- Rampe mit konstanter Beschleunigung:



- 1. Variante: Verzögerungszeit d für einen Schritt an Position s , am Beispiel der positiven Rampe

$$d = \frac{1}{v}$$

$$v = at$$

$$s = \int v dt = \int at dt = \frac{at^2}{2} = \frac{v^2}{2a} \Rightarrow v^2 = 2as$$

$$d = \frac{1}{\sqrt{2as}}$$

- 2. Variante: $s(t)$ direkt berechnen

- Auflösung der `delay`-Anweisung ist viel zu grob, daher:
 - a) Verzögerung mit `for`-Schleife oder
 - b) besser: Berechnung von `s` anhand der Rechner-Uhr:

Paket `calendar` mit

```
type time is private;  
function clock return time;  
function seconds(date: time)  
    return day_duration;
```

Die Rechner-Uhr hat eine Auflösung von 10ms.

Die Operatoren `+`, `-`, `<`, `<=`, `>` und `>=` sind entsprechend definiert.

Beispiel:

```
t : time;  
dt : float;  
t := clock;  
...  
dt := float(seconds(clock - t));
```

- Vorschlag:
Innerhalb einer Schleife Soll-Zustand der Gelenke bestimmen und fehlende Schritte sofort ausführen.
Vorsicht: Das funktioniert nur, wenn so nur sehr wenige Schritte an den Steuerrechner übermittelt werden, da der Roboter sonst zu stark ruckt.
→ Begrenzung auf 10 Schritte!!!

Aufgabenabgabe

- Praktische Vorführung vor dem Betreuer
- Sofern nicht explizit angegeben, sind eigene Testszenarien zu überlegen, die die Fähigkeiten der entwickelten Programme geeignet demonstrieren
- Anwesenheit der gesamten Arbeitsgruppe
- Spätestens in der in der letzten betreuten Rechnerzeit der jeweiligen Abgabewoche, siehe WWW-Seite der Veranstaltung